

无源单路交流电流超限报警变送器使用说明书

CE-IJ03-J0ES3-1.0

一、简介:

本产品为一种无源单路交流电流开关输出变送器产品，其输入、输出之间是隔离的，无需辅助电源，输入信号为交流电流，输出信号为开关量信号，该产品可广泛用于通讯，电力，铁路，工业控制等领域。

产品具有如下特点:

- 采用 COMS 输出;
- 低温漂，稳定性好;
- 负载能力强;

二、产品外形



图 1、CE-IJ03-J0ES3 产品外形图

三、产品型号

CE	-	I	J	0	3	-	J	0	E	S	3	-	1.0	/x	A
品牌标志													产品量程		
交流电流													产品精度		
单路两隔离													产品外形		
J:COMS输出													穿孔孔径E: Φ20mm		
													辅助电源:0-无源		

四、主要技术指标

测试条件: 室温: 25℃

*输入范围: 交流电流 0~300A AC

*输入电流阈值: 230mAac

*精度等级: 1.0 级 (采用引用误差)

*响应时间: ≤ 150 ms

*接点容量: DC30V; 1A

*导通特性: <0.6Ω

深圳圣斯尔电子技术有限公司

TEL: 0755-83768604 FAX: 0755-83762478

*工作温度范围: -10℃~50℃ 20%-90%RH

*存储温度范围: -55~+85℃ 20%-95%RH

*输入过载能力: 被测电流标称值的 20 倍 (最大 500A)

(施加一秒重复 5 次, 间隔 300S)

*工作环境: 温度:-10~60℃; 湿度: ≤95%(不结露)

五、产品接线示例图

(仅供参考, 实际应用以产品上的接线图为准)

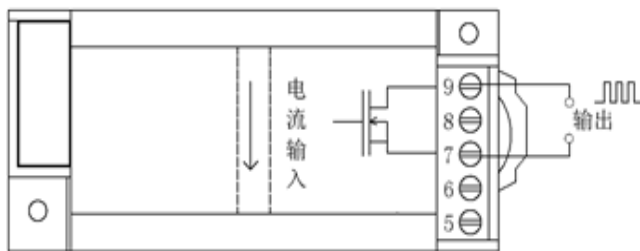


图 2、CE-IJ03-J0ES3 产品接线图

六、安装方式

产品采用 DIN35 导轨式安装或螺钉固定安装, 其安装尺寸如图 3 所示(单位 mm)。

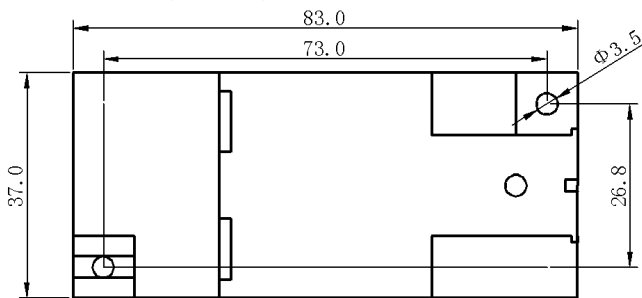


图 3 S3 外形安装尺寸图

七、产品的使用

1、安装

1.1 卡式安装方法:

- ① 把变送器固定卡槽一侧勾在安装导轨上;
- ② 向下牵动弹簧销;
- ③ 使变送器卡口套在安装导轨上;
- ④ 松开弹簧销, 变送器卡在安装导轨上。

1.2 螺钉安装方法:

- ① 按图 3 所示的螺孔位置在固定板上打直径为 4mm 孔;
- ② 使用小于 Φ3.5 的螺钉插入孔中固定;

2、产品出厂时, 已按《产品标准》准确调定, 确定接线无误

地址: 深圳市龙岗区坂田雪象宝吉路在茂工业园 1 号楼 3 楼
网址: <http://www.sset.cn>

后即可通电工作；

- 3、产品的接线端子所能容纳的最大线径单股 1.3mm（线号范围 16-26AWG），超过线号有可能导致滑丝，安装线的绝缘层应剥去 4mm~5mm，插入接线端子中，旋紧螺钉。

八、产品精度等级验证示例

- 1、根据变送器端子定义，按图示连接试验电路。

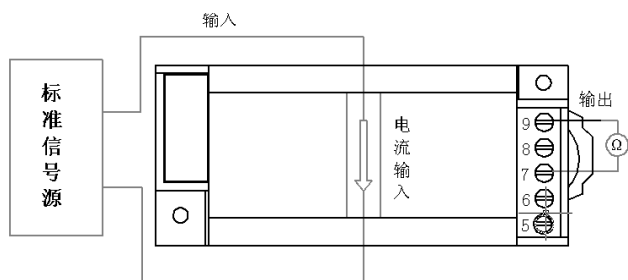


图 4、产品试验接线图

注：输出表用万用表电阻档

- 2、试验验证应在如下环境条件下进行：

- 环境温度: $25^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$ ；
- 相对湿度: RH(45~80)%；

- 3、通电预热 2min；

- 4、电流 I 的输入及监测方法：

①有高精度大电流仪表校验仪的可直接输入电流 I，并记录仪表校验仪的显示数据；

②无大电流高精度仪表校验仪的但有普通高精度仪表校验仪的，使用安匝法输出小电流（5A、10A 或更高），输入到变送器的输入线圈中，在校验仪输出端串接精密电流表监测输入电流，根据安匝法折算出输入电流 I 的值。

③电流仪表校验仪的可直接输入额定电流 I，万用表电阻值的读数由 ∞ 变为 0Ω ，当输入电流低于额定电流 5% 时，万用表

电阻档的读数由 0Ω 变为 ∞ 。

九、注意事项

- 1、请注意产品标签上的接线,注意输出接点容量；
- 2、变送器为一体化结构，不可拆卸，同时应避免碰撞和跌落；
- 3、变送器在有强磁干扰的环境中使用，请注意输入线的屏蔽，输出信号线应尽可能短。集中安装时，最小安装间隔不应小于 10mm；
- 4、变送器标签上给出的输入值是指交流信号的有效值；
- 5、只能使用变送器的有效接线端，其它端子可能与变送器内部电路有连接，不能另图它用；
- 6、当变送器输入、输出信号线暴露于室外极端恶劣气候环境之中时，必须采取防雷措施；
- 7、请勿损坏或修改产品的标签、标志，请勿拆卸或改装变送器，否则本公司将不再对该产品提供“三包”（包换、包退、包修）服务；
- 8、本变送器采用阻燃 ABS 塑料外壳封装，外壳极限耐受温度为 $+75^{\circ}\text{C}$ ，受到高温烘烤时会发生变形，影响产品性能。产品请勿在热源附近使用或保存，请勿把产品放进高温箱内烘烤；
- 9、当用万用表笔测量时，应把接线端子螺钉旋到底，否则有可能测不到。

©版本：V1.0 版 20151216；

销售服务热线：0755-83766901/02/03/04/09/10/14/17

技术支持热线：0755-83766924

全国免费咨询热线：800 8307262